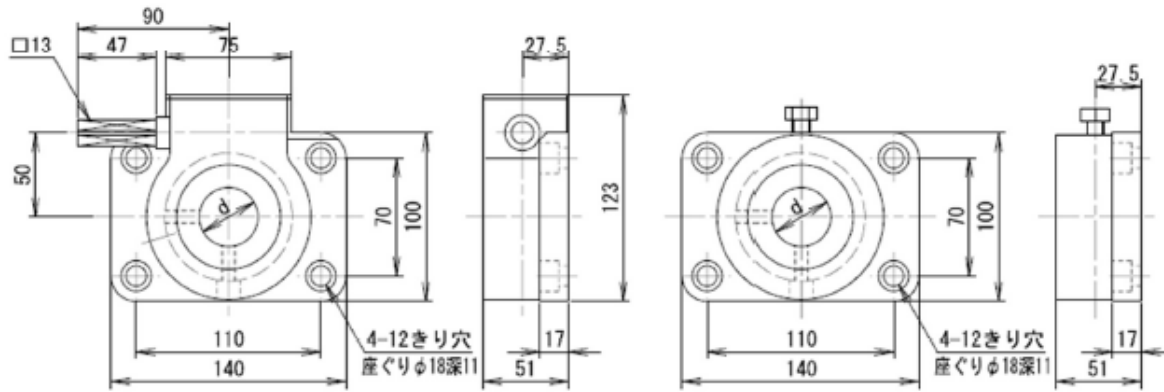


MFQ1 型軸受の取付方法

必要工具：モンキーレンチ・ヤスリ・取付ボルト（8本）

・M8 及び M12 用六角棒レンチ



ウォーム軸受

ソリッド軸受

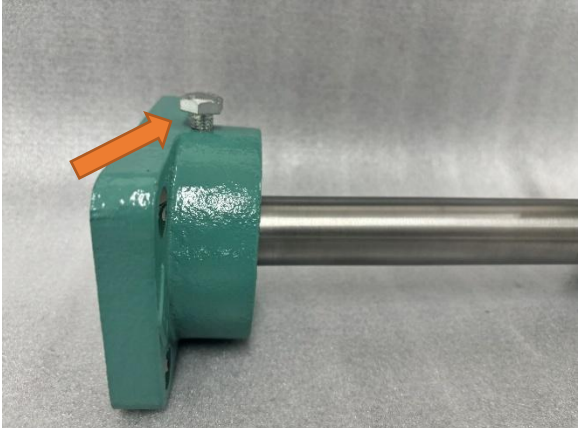
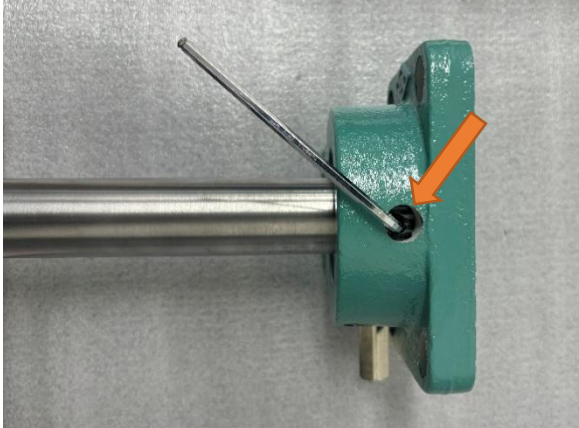
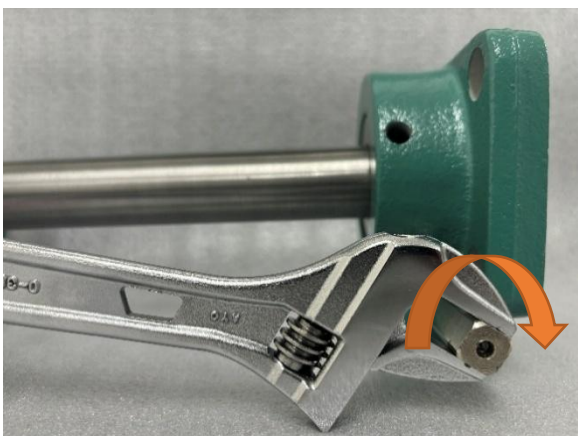
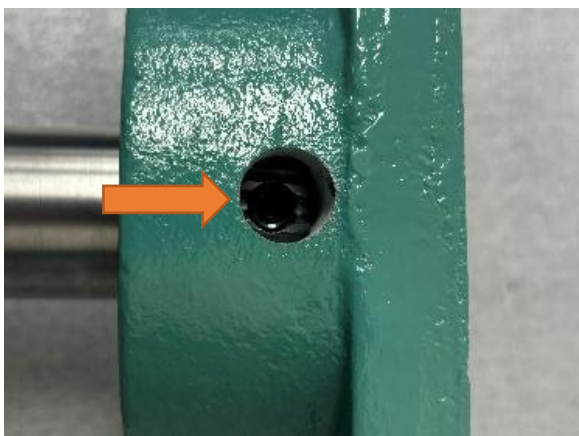
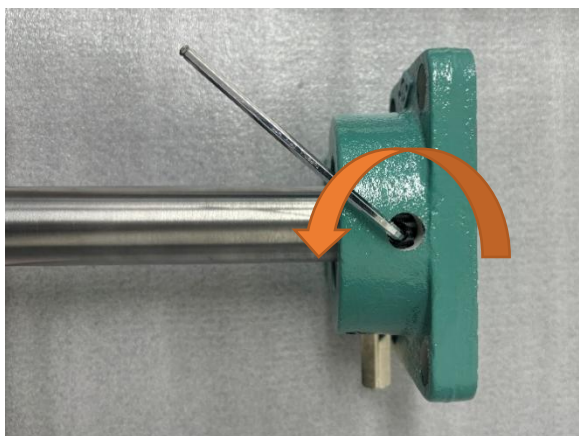
MFQ1 型

カンセンエキスパンダー工業株式会社



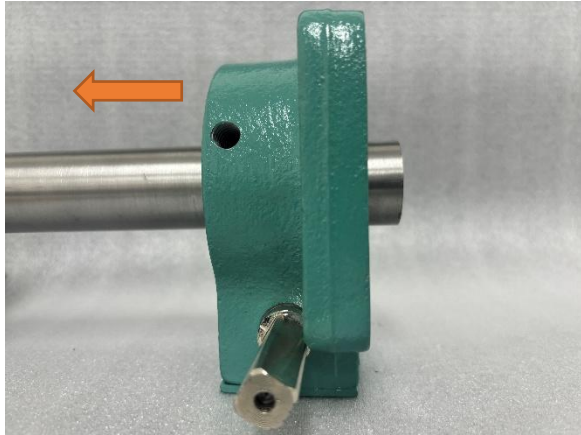


◆取付けの事前準備（ウォーム軸受位置調整）

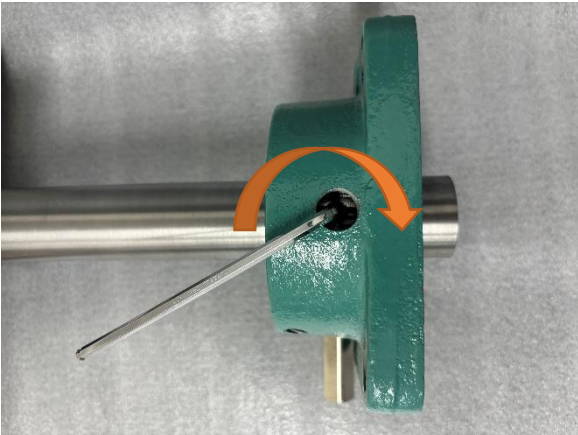
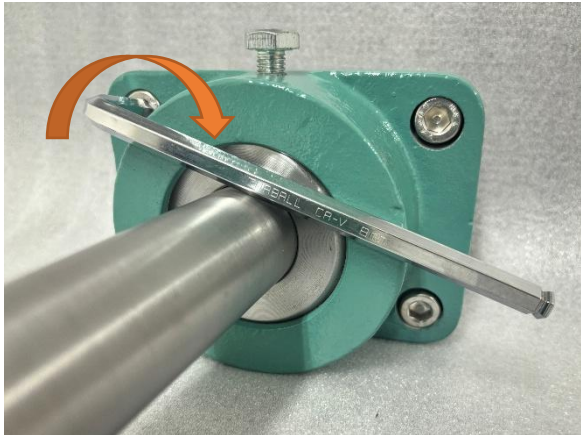
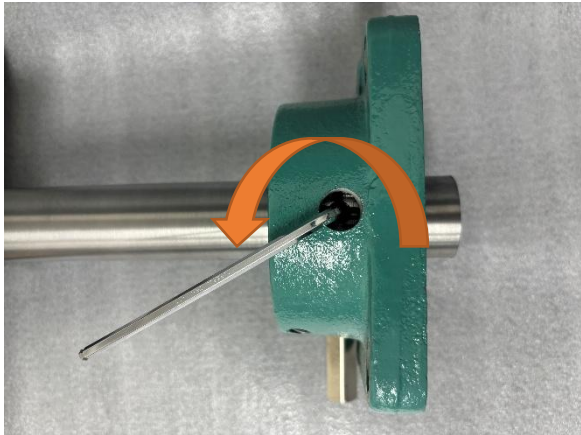
※納入時の状態で取り付けた場合、ベンド方向調整時に角度調整軸の動きが重く感じられる可能性がありますので、調整を行ってください。

<p>①ソリッド軸受側の六角ボルト(1箇所)を緩めます。</p>	<p>②ウォーム軸受側の六角穴付止メネジ(2箇所)を緩めます。</p>	<p>※六角穴付止メネジの見えない状態。</p>
		
<p>③六角穴付止メネジが見えない場合はモンキーレンチで角度調整軸を回転させ調整して下さい。</p>	<p>※六角穴付止メネジの見える状態。</p>	<p>④半時計回りに緩めて下さい。(2箇所)</p>
		

(注)写真は説明用にグリース塗布していない状態です。

<p>⑤六角穴付止メネジを止めていた箇所には下図の様な「カエリ」があります。</p>	<p>⑥ヤスリを使用し、カエリを除去して下さい。 (2箇所)</p>	<p>⑦ウォーム軸受を移動し、本体側に寄せて下さい。</p>
		

◆フレームへの取付け

<p>⑧ウォーム軸受が落下しないように、六角穴付止メネジを締めて下さい。(仮止め ①～③を参照)</p>	<p>⑨EXP を取付け位置に移動し、用意したボルト (4本) を使い、ソリッド軸受をフレームに取付けて下さい。</p>	<p>⑩ウォーム軸受落下防止の為に締めた六角穴付止メネジを緩めて下さい。(①～③を参照)</p>
		

(注)写真は説明用にグリース塗布していない状態です。

<p>①用意したボルト（4本）を使い、ウォーム軸受をフレームに取付けて下さい。</p>	<p>②ウォーム軸受側の六角穴付止メネジを締めて下さい。（必ず2箇所を締めて下さい。①～③を参照）</p>	<p>③ソリッド軸受側の六角ボルト（1箇所）を締めます。</p>
		

(注)写真は説明用にグリース塗布していない状態です。

以 上