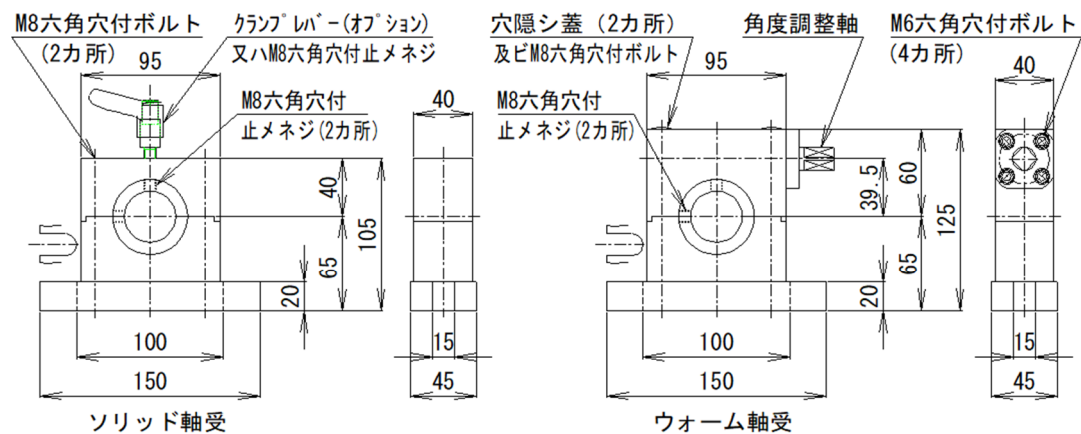


SYMQ1A型軸受の芯間調整方法

必要工具：モンキーレンチ・六角棒レンチ
・ヤスリ・マイナスドライバー

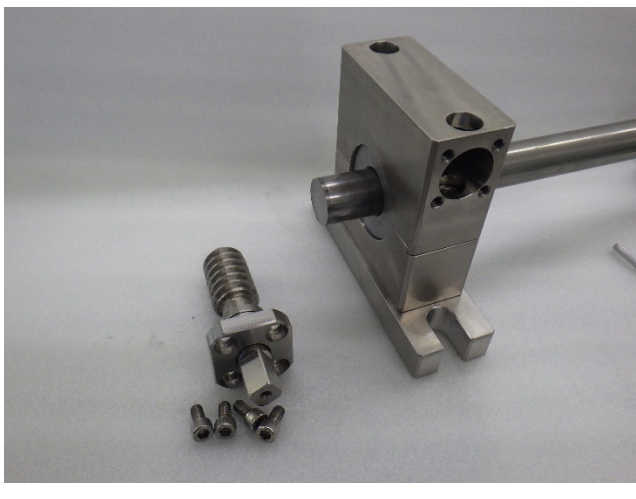
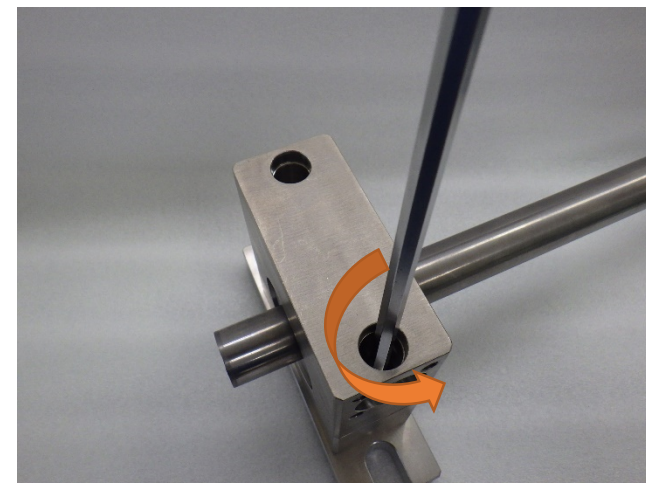
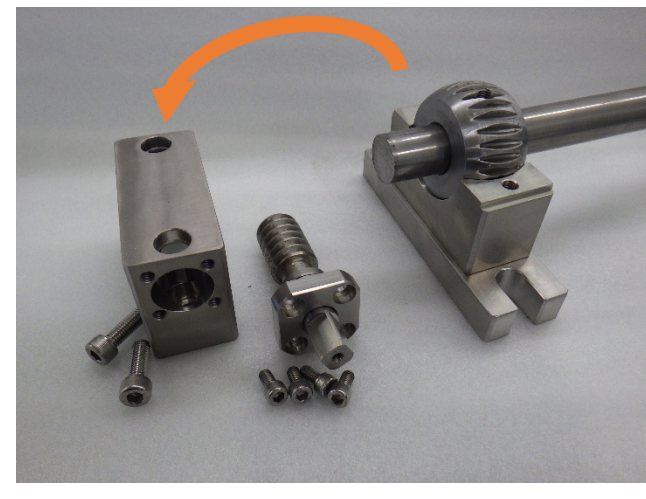


SYMQ1A型

カンセンエキスパンダー工業株式会社

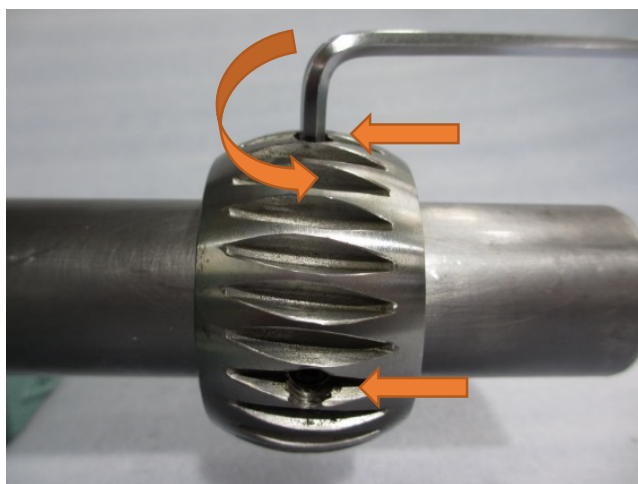


<p>ウォーム軸受 穴隠し蓋（2カ所）を取り外します。</p>	<p>M6 六角穴付ボルト（4カ所）を反時計回りに 緩め取り外します。</p>	<p>角度調整軸を反時計回りに回しながら</p>
		

<p>取り外します（抜き取る）</p>	<p>M8 六角穴付ボルト（2カ所）を反時計回りに 緩め取り外します。</p>	<p>ケース上側を取り外します。</p>
		

(注)写真は説明用にグリース塗布していない状態です。

シャフトに固定している六角穴付止メネジ
(2カ所)を半時計回りで緩めます。



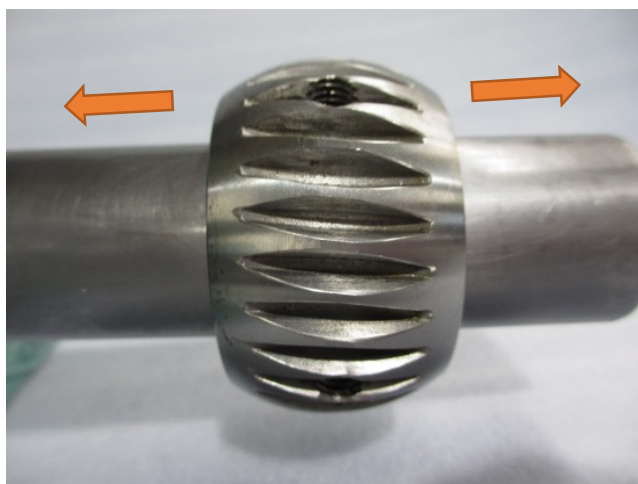
六角穴付止メネジを止めていた箇所には下図の
様な“カエリ”があります。



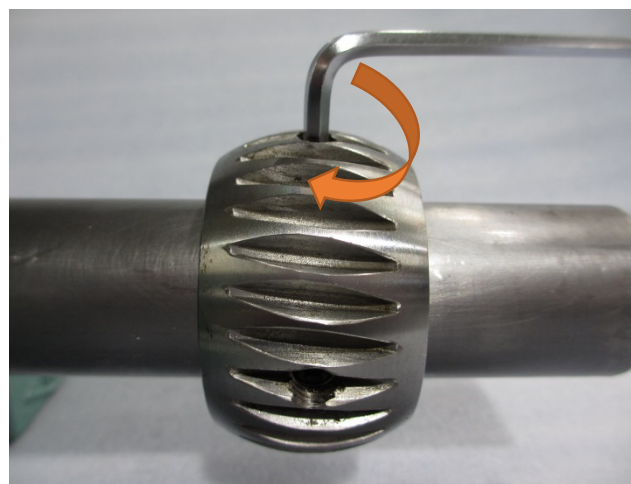
ヤスリを使用し、カエリを除去して下さい。
(2カ所)



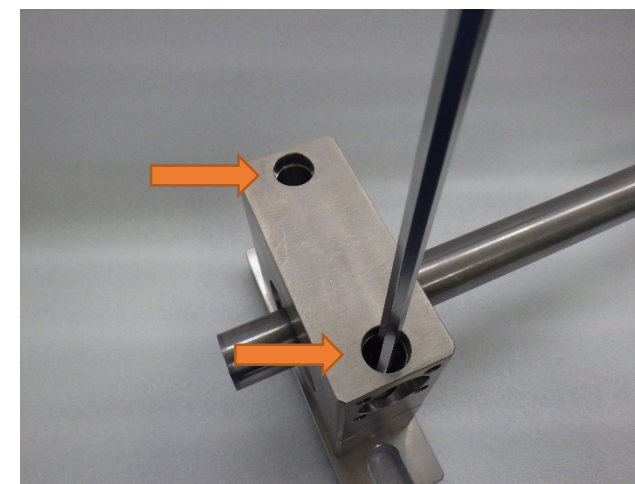
ウォームホイールを移動し位置を調整します。



固定の為、六角穴付止メネジ(2カ所)を時計
回りに締めます。

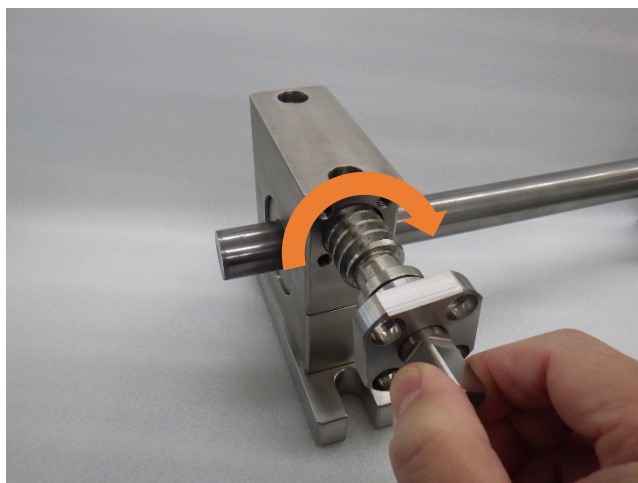


ケースを取り付け M8 六角穴付ボルト(2カ所)
を時計回りに締めます。

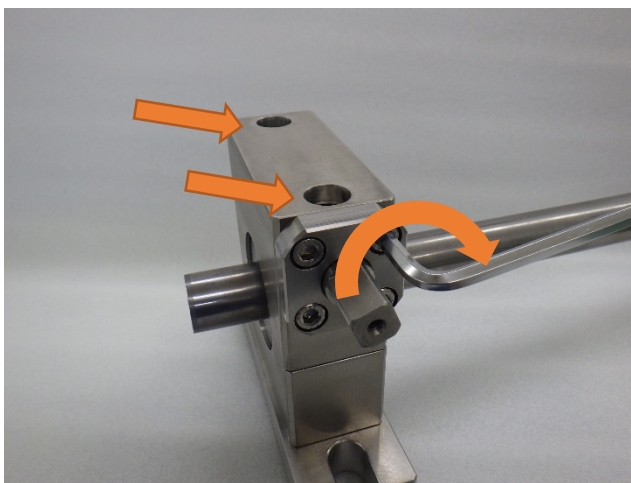


(注)写真は説明用にグリス塗布していない状態です。

角度調整軸を時計回りに回しながら取付けます。



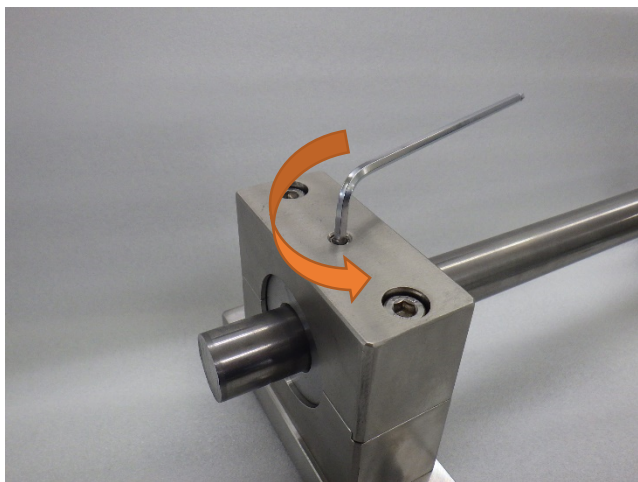
M6 六角穴付ボルト（4カ所）を時計回りに締め、穴隠し蓋（2カ所）を取付けます。



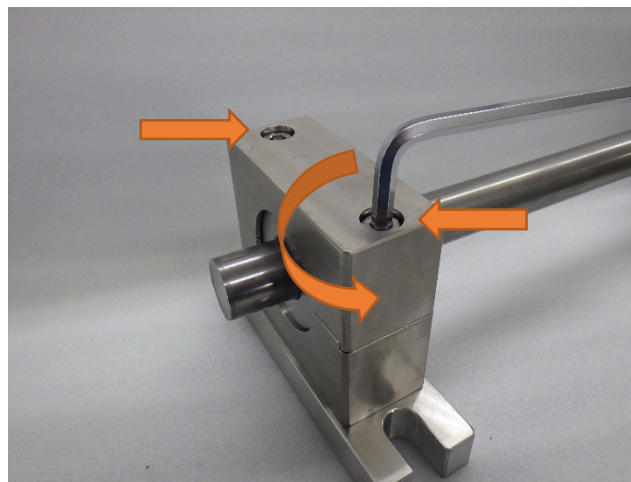
ソリッド軸受
ソリッド軸受けのクランプレバー(オプション)または、



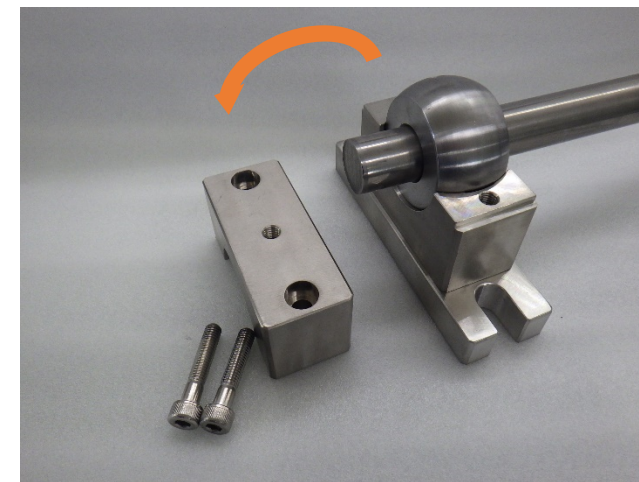
M8 六角穴付き止めネジを反時計回りに緩めます。



M8 六角穴付ボルト（2カ所）を反時計回りに緩め取り外します。

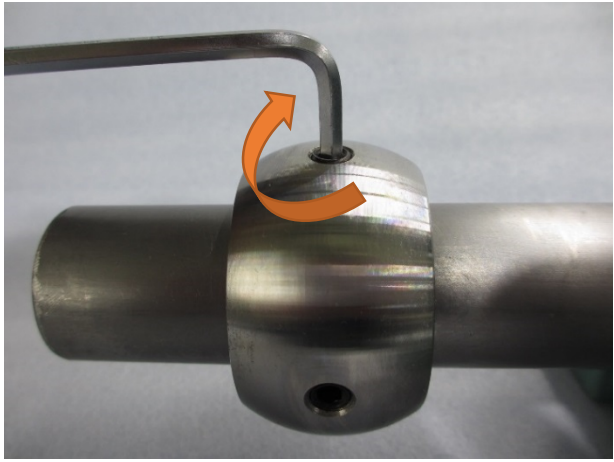
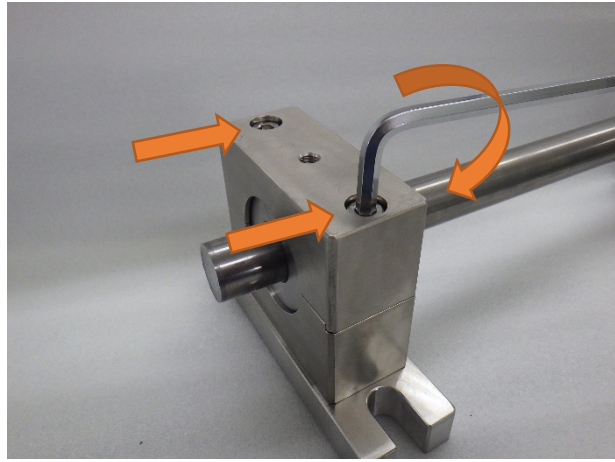
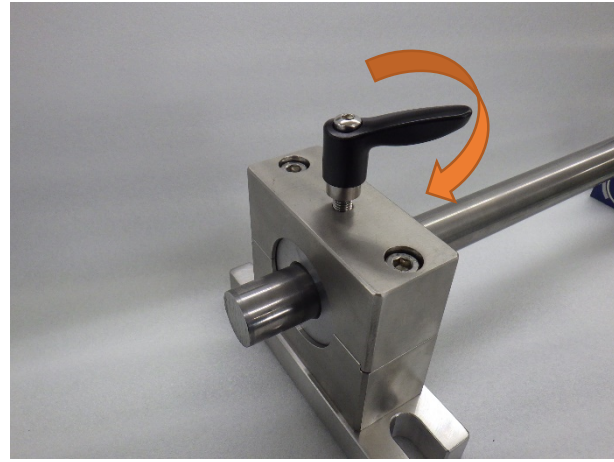


ケース上側を取り外します。



(注)写真は説明用にグリース塗布していない状態です。

<p>球面プッシュをシャフトに固定している六角穴付止メネジ（2カ所）を半時計回りで緩めます。</p>	<p>六角穴付き止メネジを止めていた箇所のカエリをヤスリを使用し除去して下さい。（2カ所）</p>	<p>球面プッシュを移動し調整します。</p>
		

<p>固定の為、六角穴付止メネジを時計回りに締めます。（2カ所）</p>	<p>M8 六角穴付ボルト（2カ所）を時計回りに締めます。</p>	<p>クランプレバー（オプション）または M8 六角穴付き止めネジを締めます。</p>
		

(注)写真は説明用にグリス塗布していない状態です。