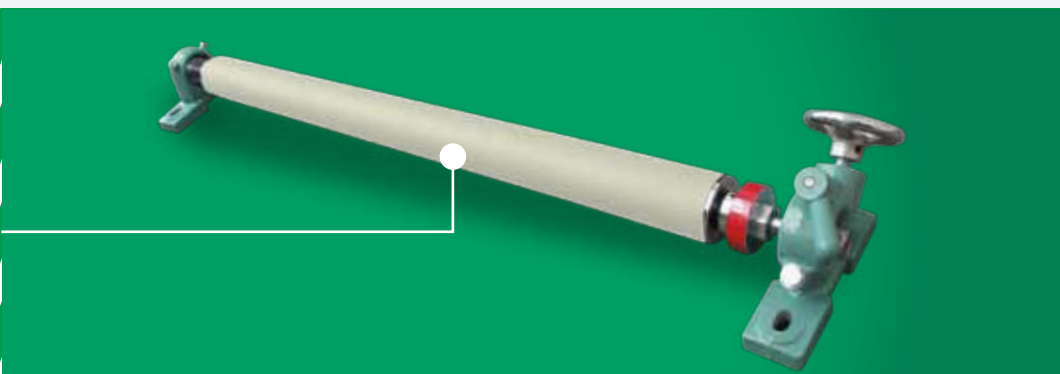


MICRO GROOVED
EXPANDER ROLL



マイクロ溝 × エキスパンダーロール



マイクロ溝とは



ロール表面への溝切りは、基材の空気巻き込みによる滑りを減らし、グリップ力を向上させるために行います。従来の溝切り加工は、溝幅をmm単位で加工していました。そのため、特に昨今の薄い光学系のフィルムに対しては、溝が一部転写してキズの問題などが発生しておりました。

マイクロ溝では溝幅をμm単位で微細加工するため、基材にダメージを与えず、空気巻き込みを減らすことが可能です。

特徴

溝無しに比べ、連れ回り力が2倍にアップします。低トルクタイプにすると、必要な張力は1/4以下になります。

Wヘリカルのため、湾曲量が0の状態でもシワ伸ばし効果があります。

ゴム、スチールの両方に対応可能です。

ロール径φ60~φ125、面長500~2000mmにて対応可能です。

1本で曲げの調整が可能

シワが出ないときはストレートのガイドロールとして

【拡幅効果
小】



シワが出ないときはストレートのガイドロールとして

【拡幅効果
中~大】



Interior Technology

カンセンエキスパンダー工業株式会社

本社・枚方工場 〒573-0094 大阪府枚方市南中振2-31-3
 インドネシア工場 PT KSO PRIMA ROLL Jl.Raya Serang Km. 13,Desa Suka Dame,Tangerang-Indonesia
 TEL:+62-21-596-2552 FAX:+62-21-5940-3830
<http://www.ksoprimaroll.com>

HP <http://www.kansenexp.co.jp/> E-mail info@kansenexp.co.jp

エキスパンダーロールに関する
お問い合わせは

TEL:072-831-7321
FAX:072-831-7327