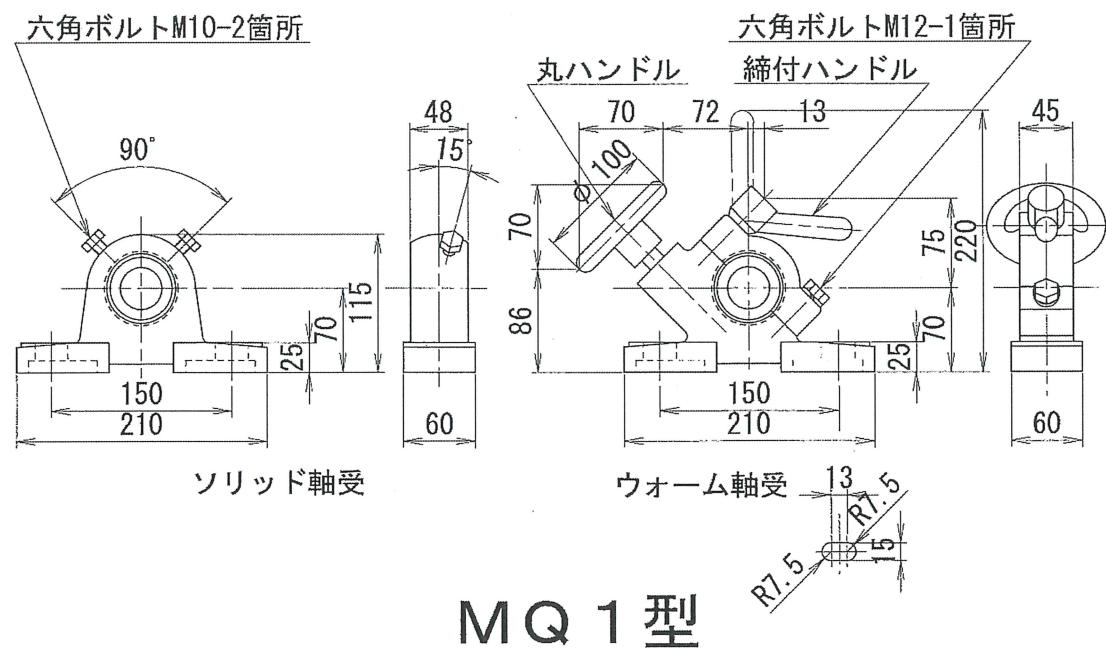


MQ1 型軸受のベンド方向調整方法

必要工具：モンキーレンチ

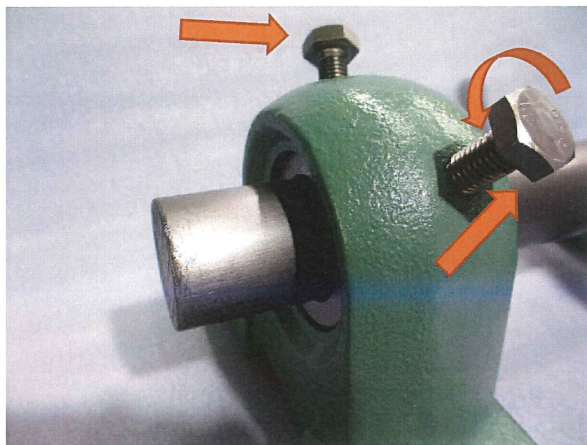


MQ1 型

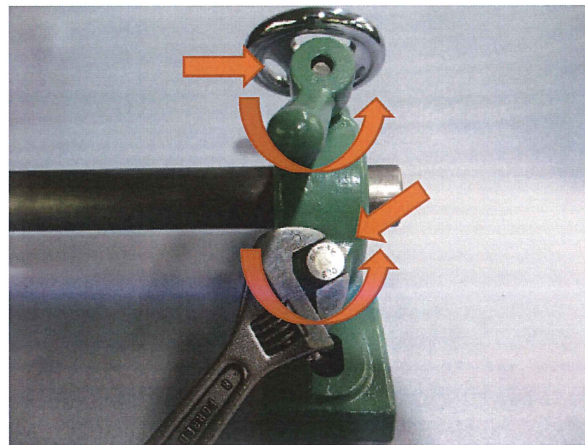
カンセンエキスパンダー工業株式会社



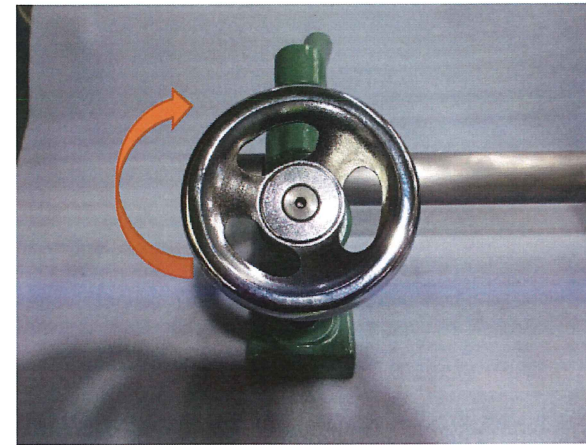
①ソリッド軸受の六角ボルト（2箇所）を少し緩めます。



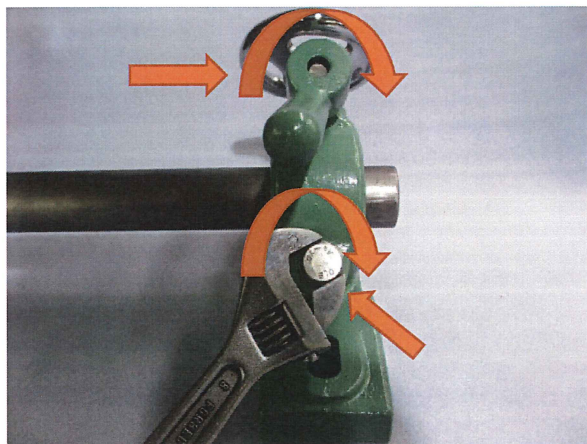
②ウォーム軸受の六角ボルトと締付ハンドルを少し緩めます。



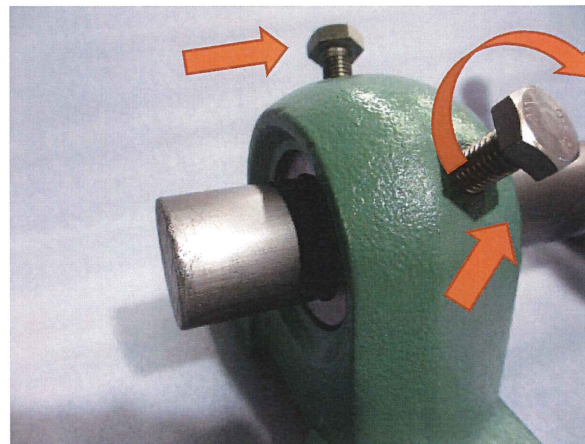
③丸ハンドルを回しベンド方向を調整して下さい。



④固定の為、ウォーム軸受の六角ボルトと締付ハンドルをしっかりと締めます。



⑤固定の為、ソリッド軸受の六角ボルト(2箇所)を締めます。



以 上

カンセンエキスパンダー工業株式会社